



**CITTÀ DI  
POMPEI**  
PATRIMONIO DELL'UMANITÀ



## AVVISO

### **PROGETTO “CONDIVIDERE I BISOGNI PER CONDIVIDERE IL SENSO DELLA VITA – PACCO ALIMENTARE” ANNO 2024**

SI AVVISANO GLI UTENTI, BENEFICIARI DELLA MISURA DI CUI IN  
OGGETTO, CHE LA CONSEGNA DEL PACCO PER IL MESE DI  
DICEMBRE VERRA' EFFETTUATA PRESSO I LOCALI SITI IN PIAZZA  
BARTOLO LONGO, EX BANCO DI NAPOLI

Pompei lì 06/12/2024

Il Dirigente

Dott. Salvatore Petirro



SALVATORE  
PETIRRO  
06.12.2024  
09:31:36 UTC